

Vers une industrie 4.0 avec la gamme Carl Zeiss Optotechnik

La gamme Carl Zeiss Optotechnik s'introduit aujourd'hui comme la métrologie du futur. En effet, en octobre 2015, la division Métrologie Industrielle de Carl Zeiss S.A.S est devenue un actionnaire majoritaire de la société Steinbichler Optotechnik GmbH. Cette nouvelle filiale permet à l'entreprise Carl Zeiss S.A.S d'accélérer son entrée dans le secteur de l'optique et de la numérisation 3D.

ZEISS COMET AUTOMATISE

Le système de projection de franges ZEISS COMET automatisé permet d'assurer des performances et une efficacité maximales aux processus de mesure et d'assurance qualité robotisé.

Une technologie de capteur innovante

Des cycles de mesures simples et automatiques

Rapide et précis

Des performances impressionnantes



ZEISS COMET L3D 2

Le ZEISS COMET L3D 2 permet de numériser les données 3D en toute simplicité avec une grande fiabilité. Il cartographie les données 3D des pièces avec rapidité et précision pour un large éventail d'applications et une multitude d'opérations de mesures grâce à la flexibilité unique du système.



Des résultats de mesure optimaux

Technologie innovante

Utilisation mobile et flexible

Haute précision pour les applications exigeantes

ZEISS COMET 6

Les capteurs ZEISS COMET 6 offrent une grande souplesse et des données impeccables. Le module de projection, extrêmement puissant, et son unité de contrôle intégrée s'imposent comme référence en matière de vitesse de mesure, avec une efficacité maximale lors de la capture de données 3D.

Puissance et intelligence

Capteur haute vitesse ou haute résolution

Ergonomie orientée utilisateur

Efficacité et flexibilité

Solution complète idéale



T-SCAN



La configuration de mesure automatisée intégrant le scanner laser ZEISS T-SCAN permet des flux de travail exceptionnellement efficaces pour les tâches de mesure répétées dans le domaine de l'assurance qualité.

Grande variété d'applications

Performances impressionnantes

Données précises et de qualité

Utilisation souple et productivité élevée

ABIS II

La capacité de détecter à temps les défauts de surface et de les classifier objectivement avec le système d'inspection de surface de haute précision ZEISS ABIS II ouvre de nouveaux horizons dans le domaine de l'assurance qualité.

Détection précoce des défauts

Analyse continue de la qualité de surface

Variante du système

Configuration système personnalisée



AIMAX



Le capteur optique numérique 3D ZEISS AIMax est la nouvelle référence en matière de métrologie 3D robotisée en ligne pour le traitement des tôles et la production de carrosseries automobiles

Combinaison unique de trois principes de mesure dans un seul capteur

Rapide et précis

Haute résolution

AIBOX

La ZEISS AIBox est équipée d'une cellule de mesure entièrement fermée. Cela permet non seulement d'optimiser la sécurité, mais aussi de protéger la technologie de mesure haute résolution des influences externes. La lumière extérieure est éliminée, la contamination réduite, et la stabilité de la température renforcée par la cellule de production.

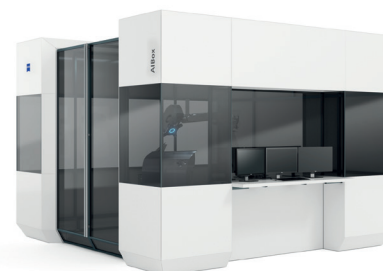
Position ergonomique

Vitesses de mesure élevées

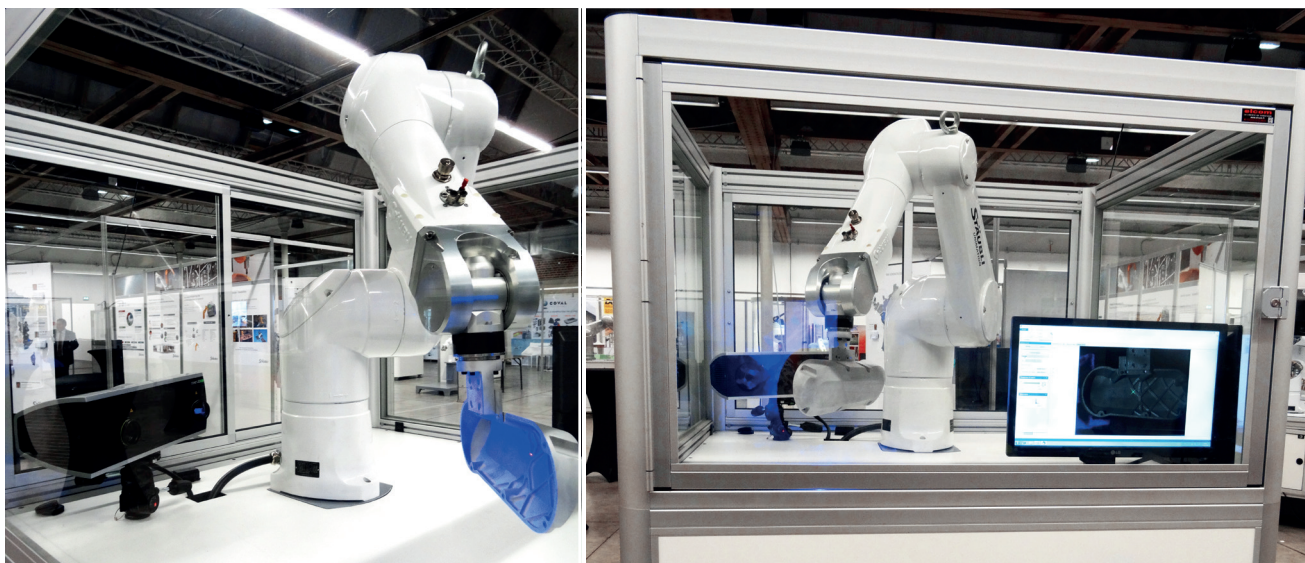
Programmes de mesure indépendants

Analyses en 3D

Solution complète idéale



LA CELLULE ROBOTISEE



La cellule robotisée Staübli ZEISS avec le COMET L3D a été exposée pour la première fois lors du salon SIANE à Toulouse. Elle est composée d'un robot Staübli qui positionne la pièce de démonstration devant le COMET L3D qui réalisera alors la numérisation 3D.

— UNE SOLUTION
D'AUTOMATISATION INNOVANTE
QUI S'INSCRIT DANS LA
— METROLOGIE DU FUTUR

Venez découvrir la démonstration de la cellule robotisée au salon SMART INDUSTRIES du 6 au 9 décembre 2016 au Parc des Expositions de Paris-Nord Villepinte.

Contact Carl Zeiss Optotechnik :

Mathieu Le Saux
06 99 41 97 76
mathieu.lesaux@zeiss.com

Pour toute question ou information complémentaire, merci de contacter Marie-France Radenez au 06 48 29 51 07 ou par mail : mariefrance.radenez@zeiss.com

